

(四) 国际交流合作水平显著增强

56. 建立省内首个国际艺术教育联盟——“一带一路”国际艺术教育联盟，并担任理事长，吸引国内外 72 个高等教育机构、协会加盟。

序号	联盟理事会单位	
1	鲁迅美术学院	Lu Xun Academy of Fine Arts
2	浙江理工大学	Zhejiang Sci-Tech University
3	大连工业大学	Dalian Polytechnic University
4	绍兴文理学院纺织服装学院	Shaoxing University
5	苏州工艺美术职业技术学院	Suzhou Art & Design Technology Institute
6	湖南工艺美术职业学院	Hunan Arts and Crafts Vocational College
7	杭州博雅艺术学院	Hangzhou Boya Art College
8	浙江纺织服装职业技术学院	Zhejiang Fashion Institute of Technology
9	浙江同济科技职业学院	Zhejiang Tongji Vocational College of Science and Technology
10	江苏工程职业技术学院	Jiangsu College of Engineering and Technology
11	中国-东盟艺术学院	College of Chinese & ASEAN Arts
12	广东服装学院	Guangdong Fashion Institute
13	陕西服装工程学院	Shaanxi Fashion Engineering University
14	香港服装学院	Hong Kong Garments College
15	中华女子学院	HINA WOMEN'S UNIVERSITY
16	温州大学美术与设计学院	Wenzhou University College of Fine Arts and Design
17	东华大学服装与设计学院	Fashion and Design College of Donghua University
18	英国南埃塞克斯学院	South Essex College of the UK
19	印尼加札马达大学	Gadjah Mada University
20	马来西亚沙巴艺术学院	Sabah Institute of Art
21	马来西亚理工大学	Universiti Sains Malaysia
22	波兰罗兹工业大学	Technical University of Lodz
23	印度 AID 大学	India AID University
24	马来西亚沙捞越（国立）大学艺术学院	UNIMAS
25	马来西亚敦胡先翁大学	Universiti Tun Hussein Onn Malaysia
26	泰国兰实大学	Rangsit University
27	巴黎国际裁剪学院	International Pattermaker's Academy of Paris

序号	联盟理事会单位	
28	美国威廉玛丽学院	College of William & Mary
29	美国斯特福大学	Stratford University
30	马来西亚多媒体大学	Multimedia University of Malaysia
31	新西兰怀特克利夫艺术设计学院	Whitecliffe College of Arts & Design, New Zealand
32	孟加拉国时装与技术大学	BGMEA University of Fashion & Technology
33	西华大学	Xihua University
34	四川文化产业职业技术学院	Sichuan Vocational College of Cultural Industries
35	四川大学轻纺与食品学院	Sichuan University
36	西南民族大学设计学院	Design College of Southwest Minzu University
37	四川理工学院美术学院	Sichuan University Of Science & Engineering
38	成都纺织高等专科学校	Chengdu Textile College
39	长江职业技术学院	Changjiang Vocational College
40	四川国际标榜职业技术学院	POLUS INTERNATIONAL COLLEGE
41	四川工商职业技术学院	Sichuan Technology & Business College
42	四川艺术职业学院	Sichuan Vocational College of Art
43	四川商务职业学院	SICHUAN BUSINESS VOCATIONAL COLLEGE
44	乐山职业技术学院	Leshan Vocational and Technical College
45	四川音乐学院	Sichuan Conservatory of Music
46	乐山师范学院	Leshan Normal University
47	内江职业技术学院	Neijiang Vocational & Technical College
48	阿坝师范学院	Aba Teachers University
49	西南交通大学	Southwest Jiaotong University
50	四川职业技术学院	Sichuan Vocational and Technical College
51	绵阳师范学院	Mian Yang Teachers College
52	成都师范学院	Chengdu Normal University
53	成都艺术职业学院	Chengdu Art College
54	四川交通职业技术学院	Sichuan Vocational and Technical Colledge of Communications
55	重庆电子工程职业学院	Chongqing College of Electronic Engineering
56	四川中华文化促进会	Sichuan Chinese Culture Promotion Society
57	四川文化创意产业研究院	Sichuan Academy of Cultural and Creative Industries

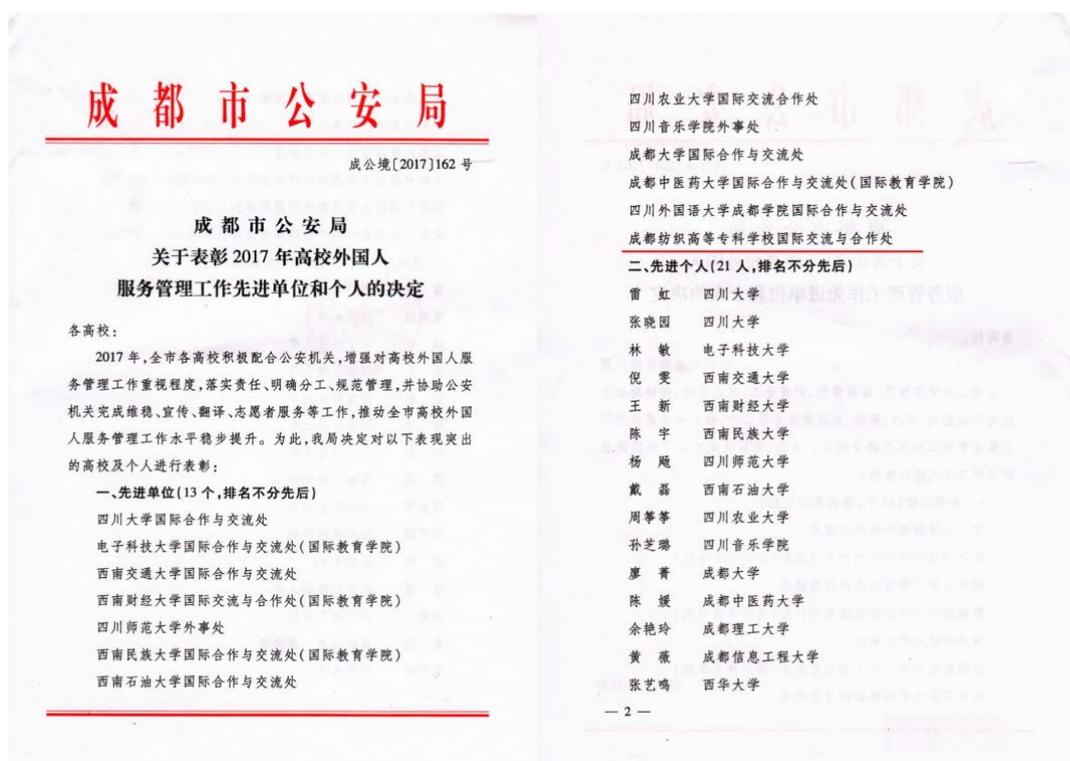
序号	联盟理事会单位	
58	四川轻工业设计师联合会	Sichuan Designers Union Association
59	成都服装（服饰）行业协会	Sichuan provincial Garments Adomment Trade Association
60	妇女编织协会	Women's Association of Knitting
61	四川省平面设计师协会	Sichuan Graphic Designers Association
62	成都市博物馆	Chengdu Museum
63	四川省服装商会	Sichuan Clothing Chamber of Commerce
64	四川省服装服饰行业协会	Sichuan Garments Adomment Trade Association
65	金笛服饰有限公司	Gold-flute Fashion Ltd.
66	成服协服装设计师专业委员会	Expert Committee of Fashion Designers, Chengdu Garments Adomment Trade Association
67	成都皮革制造业协会	Chengdu Leather Manufacturing Association
68	中国西部非遗文化产业研究院	Western China Academy of Intangible Cultural Industry
69	雷迪波尔	Raidy Boer
70	际华 3536	Jihua 3536
71	美国蓝天美中教育中心	Bluesky center for US-China education
72	北京莱福士国际文化有限公司	Raffles co. ltd.



57. 连续举办四届一带一路国际艺术周，吸引近 20 个国家师生到校学习交流



58. 学校荣获成都市出入境“外国人服务管理工作先进单位”



59. 学校留学生工作受到老挝琅南塔省教育厅表彰



60. 与英国南埃塞克斯学院合作举办艺术设计专业、服装设计专业专科教育

教育部司局函件

教外司办学〔2016〕2198号

关于中外合作办学项目备案编号的复函

四川省教育厅：

川教外事函〔2016〕317号、322号、323号收悉。

根据中外合作办学条例及其实施办法的规定，准予成都纺织高等专科学校与英国南埃塞克斯学院合作举办艺术设计专业专科教育项目备案，中外合作办学项目备案编号核定为：PDE51GB3A20160935N。

同意成都学院与新西兰国立怀卡托理工学院合作举办广播电视节目制作和艺术设计专业高等专科教育项目的延期申请。

请你厅加强指导，加大外方教育资源引进力度，进一步细化中外合作办学协议有关条款，切实维护学生利益，确保办学安全。此复。

附件：中外合作办学项目信息表



教育部国际合作与交流司
2016年12月28日

中外合作办学项目信息表 (0035N)

项目名称	成都纺织高等专科学校与英国南埃塞克斯学院合作举办艺术设计专业专科教育项目	
办学地址	成都纺织高等专科学校(成都) 168号	
合作外方名称	中方：成都纺织高等专科学校	中国境内依法设立的代表人：唐平
办学层次和类别	外方：英国南埃塞克斯学院	学历
办学专业及课程	专科(艺术设计)	3年
每届招生人数	100人	首届招生年份 2017.2021年(每年1期)
办学方式	纳入国家普通高等教育招生计划	
开设专业及课程	艺术设计(专业代码: 650101)	
颁发证书	中方：艺术设计专业毕业证书	
审批机关	外方：英国设计协会教育文凭	
批准文号	四川省教育厅	
批准日期	PDE51GB3A20160935N	
批准有效期	2024年9月30日	

制表日期：年月日

61. 与北京服装学院联合签订“3+2”留学生招生基地，联合培养留学生

<p style="text-align: center;">成都纺织高等专科学校与北京服装学院 联合招收留学生合作协议</p> <p>成都纺织高等专科学校（以下简称甲方） 法定代表人： 联 络 人：张晓蓉 联系电话：+86-028-87846339</p> <p>北京服装学院（以下简称乙方） 法定代表人： 联 络 人：席宇梅 联系电话：+86-010-64288068</p> <p>为贯彻落实党中央、国务院和省委省政府关于“做好新时代教育对外开放工作”，深度融入“一带一路”建设，积极开展教育国际交流与合作，为促进成都纺织高等专科学校和北京服装学院的友好合作关系，本着合作互助、诚实守信的原则，甲乙双方经过友好协商现就联合招收留学生事宜达成如下一致意见。</p> <p>一、合作内容</p> <p>1. 成都纺织高等专科学校与北京服装学院开展“3+2”项目”项目合作。本条所涉“3+2”项目是指针对服装艺术设计专业单独成立的专科升本科项目，即符合条件的学生在甲方开展为期3年专科学习的基础上，在符合乙方规定的专科升本科条件后，进</p>	<p>入乙方继续开展为期2年的学习，双方对于以这种方式开展的合作项目简称为“3+2”项目。外国留学生在两校学习期间均独立成班，全英文授课。</p> <p>2. 本项目所涉专业为 服装艺术设计。</p> <p>3. 进入本项目学生会涉及如下相关费用包括： 专科阶段 报名费：200RMB 保险费：800 RMB/人/年 学 费：免费 教材费：***RMB/年（多退少补） 住宿费：住宿费 1200RMB/生/年 本科阶段 报名费：600RMB 保险费：800 RMB/人/年 学 费：36000 RMB/年（优秀学生可获得北京市政府奖学金减免学费） 教材费：自理 住宿费：6000RMB/生/年（四人间）</p> <p>4. 协议所涉项目学生的入学条件：申请服装设计专业的学生要求具备一定的绘画基础，学校对学生作品或通过面试来进行入学考核。</p> <p>5. 双方在合作过程中共同制定人才培养方案及教学计划。</p>
<p>这期间交齐所有学生材料，并完成网上申请，由于学生自己的原因导致无法入校学习的，由学生自行承担相应的后果。</p> <p>六、双方权利与义务</p> <p>1. 甲方的权利与义务：</p> <p>1) 甲方负责本项目的招生工作；</p> <p>2) 甲方根据教学计划，为此项目留学生单独成立全英文授课班级；</p> <p>3) 甲方负责向乙方推荐符合甲方招生要求的专科毕业生；</p> <p>4) 甲方不能利用双方基于本协议形成的合作关系开展本协议所涉项目以外的业务，甲方不能在未经乙方同意的前提下，在向第三方开展业务的过程中擅自使用乙方的任何标识。</p> <p>2. 乙方的权利与义务：</p> <p>1) 乙方审核、接收甲方推荐的符合要求的留学生，对符合乙方奖学金评审条件的学生提供奖学金；</p> <p>2) 乙方指导和参与甲方制定人才培养方案和教学计划，基于本协议形成的人才培养方案和教学计划的知识产权归乙方所有；</p> <p>3) 乙方在甲方出现违法、违规以及违反本协议之一的行为时，可以无条件解除本协议，并不承担任何损失。基于本协议约定解除本协议之前已经入学的留学生且相关学生不属于违反法律、法规及本协议约定的，双方应当按照本协议解除前的约定继续履行本协议的义务；</p>	<p>4) 乙方不能利用双方基于本协议形成的合作关系开展本协议所涉项目以外的业务，乙方不能在未经甲方同意的前提下，在向第三方开展业务的过程中擅自使用甲方的任何标识。</p> <p>七、申请及注册程序</p> <p>1. 甲方要求学生提交入学申请材料，包括入学申请表、高中毕业证书、高中成绩单、护照复印件、体检单等材料；</p> <p>2. 被甲方录取的学生在甲方规定的时间内到学校报到，并提供申请材料和录取材料的原件，如学生的材料有作假学校将立即取消学生的入学资格；</p> <p>3. 学生在成都纺织高等专科学校和北京服装学院就读期间，需自行支付住宿费、生活费及学费以外的其他杂费；</p> <p>4. 甲方与乙方均需负责学生在各自学校学习期间的日常管理和突发状况的处理。</p> <p>本协议一式两份，有效期自2018年4月1日至2023年3月31日止，有效期5年。如果本协议履行过程中发生争议，由双方友好协商解决。</p> <p>甲方（盖章）：成都纺织高等专科学校 授权代表（签字）：张晓蓉 日期：2018.4.8</p> <p>乙方（盖章）：北京服装学院 授权代表（签字）：席宇梅 日期：2018.4.8</p>

62. 为埃塞俄比亚巴哈达尔大学培养博士生 2 名



63. 教育部“2020年智能制造领域中外人文交流中心培养基地”筹建合作院校



64. 我校教师与国境外教师开展联合科研论文 2 篇

Modern Welding Technology ISSN 1991-8806

《现代焊接》期刊

技术篇

厚板焊接的焊后处理 J-1 管子管板焊接工艺研究及应用 J-19

太阳能光伏阵列焊接工程车 J-5 台钻钻尾端盖筒体零件焊接 J-32

自动焊接技术在 LNG 储罐中的应用 J-14 多辊轧金属箔带制备工艺 J-50

二维码

现代焊接

AOTAL 奥太 值得信赖的品牌 AOTAL Most Trusted Brand

山东奥太电气有限公司 Aotal Electric Co., Ltd.

5 2016 总第161期

MODERN WELDING 现代焊接

月刊, 每月10日出版, 全国发行

CONTENTS

目录 2016年 第5期 总第161期

技术篇

中澳焊接技术交流·美国焊接学会推荐论文

中澳焊接技术交流·美国焊接学会推荐论文 HAINI THOMAS

专题综述

3-5 太阳能焊炬及焊炬工程车 王成成 等

3-12 飞机结构件实现快速成型焊接装备研制 北京多福福技术有限公司

现代焊接

3-14 自动化焊接装备在制造领域应用中的研究 王成成 等

3-24 新型特种金属焊接材料性能及检测 王成成 等

3-28 A7N01P-T4铝合金焊接接头低温性能研究 李成刚 等

应用广角

3-32 台钻钻尾端盖筒体零件焊接 李成刚 等

3-35 太阳能焊炬及焊炬工程车 王成成 等

3-38 五工位数控折弯机开卷板分析 李成刚 等

3-41 160t级超厚板材料制备技术 王成成 等

3-45 隧道掘进过程中中压管接头问题的应对措施 李成刚 等

3-48 清洗压力参数对大型板件加工质量的影响 王成成 等

3-50 太阳能箔带金属箔带制备工艺 王成成 等

3-53 新型特种金属焊接材料性能及检测 王成成 等

3-57 P95NH2H头加粗制管接头加工工艺 李成刚 等

工艺交流

3-60 320吨级超厚板材料制备技术工艺对比分析 王成成 等

3-66 新型特种金属箔带制备装备研制 李成刚 等

人才培训

3-69 现代焊接技术(136)

现代焊接

A7N01P-T4铝合金焊接接头低温性能研究

文/李成刚¹、BENEDIKT TULLING PRAYOGA²

(1-成都的航空高等专科学校机械工程学院, 2-印尼) 李成刚为成都航空职业技术学院机械工程系

摘要: A7N01P-T4铝合金用于高速列车车体的主要材料之一, 其焊接接头的性能对于高速列车安全运行至关重要。近年来, 高速列车的快速发展和气候环境的不稳定, 对材料在低温条件下的性能提出了更高的要求。本文对A7N01P-T4铝合金焊接接头, 进行了不同温度下接头性能的研究, 探讨了接头性能与温度的关系, 同时测定了接头的硬度分布, 分析了接头的显微组织。结果表明, 焊接接头各区的组织及性能随温度的变化而变化, 随着温度的降低, 母材抗拉强度逐渐提高, 接头抗拉强度变化不大, 但由于焊缝中存在缺陷, 使得温度对接头性能的影响不是那么明显, 气孔是引起接头性能下降的主要原因之一。

关键词: 低温条件; A7N01P-T4; 高速列车; 焊接接头; 力学性能

1 前言

A7N01P-T4 (T4, 固溶处理后自然时效) 铝合金是日本为高速列车开发的用于车体承载的铝合金材料, 主要用于高速列车车体的地板、侧梁、端梁等关键结构。由于其自身的成分及物理性能, A7N01P-T4铝合金在焊接时容易出现气孔、热裂纹和接头软化等问题, 软化程度可由自然时效作用加剧。针对A7N01P-T4铝合金焊接接头的性能研究, 国内主要集中在常温条件下焊接接头的抗拉强度、疲劳强度、应力腐蚀和低温冲击韧性等方面。但对于低温条件下的A7N01P-T4接头性能研究较少, 尤其是低温条件下接头性能研究更少。目前, 试验材料为4mm的A7N01P-T4, 焊接材料为ER3356。

2 试验方法

2.1 试验材料

试验材料为4mm的A7N01P-T4, 焊接材料为ER3356。

现代焊接

化学成分依次列表, 其中母材A7N01P-T4抗拉强度不得低于315MPa, 屈服强度不得低于190MPa。

2.2 试验方法

焊接设备采用芬兰有比 (Kemppi) 全数字化焊接系统 (功率 150), 其功能强大的数字化温度控制可以实时监控焊接电流, 从而确保稳定的焊接质量, 进行焊接前及焊接后, 合格后进行接头性能标准试验的加工和试验。

在不同温度条件下 (常温、-25℃、-40℃、-50℃), 对接接头力学性能 (如拉伸、弯曲及冲击) 和疲劳性能进行测试, 结合接头金相组织及硬度测试, 分析不同温度条件下接头性能的变化, 弯曲、冲击及硬度的影响。

其中, 采用160t级超厚板材料, 采用卡索司Alta 5000进行接头中心部位硬度测试, 加载速度为3kg, 载荷保持时间为10s, 以焊缝为中心, 向两侧分区, 热影响区及母材区高硬度, 硬度分布的间隔距离为1mm, 采用HV-300硬度测试机, WDH300微机控制电子万能试验机进行材料拉伸性能、弯曲性能测试, 采用PLC-100微机控制高刚度试验机进行接头疲劳寿命测试。

3 试验结果及分析

3.1 接头性能测试结果

A7N01P-T4铝合金接头硬度分布测试结果如图1所示, 从图1可以看出, A7N01P-T4铝合金接头硬度中心部位硬度最高, 随着远离焊缝中心, 硬度逐渐降低, 焊缝区硬度在60HV左右, 热影响区硬度在50HV左右, 母材区硬度在40HV左右, 接头性能存在一定的软化现象, 但不明显, 这是由于接头在冷却过程中, 热影响区的软化程度随着母材硬度的降低而降低, 接头性能降低, 其值仅达到母材硬度的60%左右, 这主要是由于所选焊接材料ER3356与母材匹配好, 加之A7N01P-T4合金比较薄, 焊后冷却快的缘故。

3.2 接头显微组织观察及分析

A7N01P-T4铝合金接头显微组织如图2所示, A7N01P-T4铝合金接头主要由热影响区 (WZ)、熔合区 (IZ)、焊接影响区 (HAZ)、母材区 (BM) 四部分, 从图2可以看出, 各区组织特点明显, 图2(a) 是母材显微组织, 母材组织为典型的轧制组织, 轧制方向明显, 母材组织

元素	Al	Mg	Mn	Si	Fe	Cu	Ti
A7N01P-T4	93.00	4.15	0.15	0.05	0.10	0.05	0.05
ER3356	93.00	4.50	0.10	0.05	0.10	0.05	0.05

图1 A7N01P-T4铝合金接头硬度分布

图2 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图3 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图4 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图5 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图6 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图7 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图8 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图9 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图10 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图11 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图12 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图13 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图14 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图15 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图16 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图17 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图18 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图19 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图20 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图21 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图22 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图23 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图24 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图25 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图26 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图27 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图28 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图29 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图30 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图31 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图32 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图33 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图34 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图35 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图36 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图37 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图38 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图39 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图40 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图41 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图42 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图43 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图44 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图45 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图46 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图47 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图48 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图49 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图50 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图51 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图52 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图53 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图54 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图55 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图56 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图57 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图58 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图59 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图60 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图61 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图62 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图63 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图64 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图65 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图66 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图67 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图68 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图69 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图70 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图71 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图72 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图73 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图74 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图75 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图76 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图77 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图78 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图79 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图80 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图81 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图82 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图83 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图84 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图85 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图86 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图87 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图88 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图89 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图90 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图91 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图92 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图93 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图94 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图95 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图96 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图97 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图98 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图99 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图100 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图101 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图102 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图103 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图104 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图105 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图106 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图107 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图108 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图109 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图110 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图111 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图112 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图113 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图114 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图115 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图116 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图117 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图118 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图119 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图120 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图121 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图122 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图123 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图124 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图125 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图126 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图127 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图128 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图129 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图130 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图131 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图132 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图133 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图134 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图135 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图136 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图137 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图138 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图139 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图140 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图141 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图142 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图143 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图144 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图145 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图146 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图147 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图148 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图149 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图150 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图151 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图152 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图153 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图154 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图155 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图156 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图157 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图158 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图159 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图160 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图161 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图162 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图163 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图164 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图165 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图166 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图167 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图168 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图169 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图170 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图171 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图172 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图173 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图174 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图175 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图176 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图177 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图178 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图179 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图180 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图181 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图182 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图183 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图184 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图185 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图186 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图187 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图188 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图189 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图190 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图191 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图192 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图193 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图194 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图195 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图196 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图197 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图198 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图199 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图200 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图201 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图202 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图203 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图204 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图205 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图206 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图207 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图208 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图209 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图210 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图211 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图212 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图213 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图214 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图215 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图216 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图217 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图218 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图219 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图220 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图221 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图222 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图223 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图224 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图225 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图226 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图227 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图228 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图229 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图230 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图231 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图232 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图233 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图234 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图235 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图236 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图237 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图238 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图239 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图240 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图241 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图242 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图243 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图244 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图245 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图246 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图247 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图248 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图249 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图250 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图251 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图252 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图253 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图254 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图255 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图256 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图257 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图258 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图259 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图260 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图261 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图262 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图263 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图264 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图265 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图266 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图267 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图268 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图269 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图270 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图271 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图272 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图273 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图274 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图275 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图276 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图277 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图278 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图279 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图280 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图281 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图282 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图283 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图284 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图285 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图286 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图287 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图288 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图289 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图290 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图291 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图292 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图293 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图294 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图295 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图296 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图297 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图298 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图299 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图300 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图301 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图302 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图303 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图304 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图305 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图306 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图307 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图308 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图309 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图310 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图311 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图312 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图313 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图314 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图315 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图316 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图317 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图318 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图319 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图320 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图321 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图322 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图323 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图324 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图325 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图326 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图327 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图328 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图329 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图330 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图331 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图332 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图333 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图334 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图335 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图336 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图337 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图338 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图339 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图340 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图341 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图342 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图343 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图344 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图345 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图346 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图347 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图348 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图349 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图350 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图351 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图352 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图353 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图354 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图355 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图356 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图357 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图358 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图359 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图360 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图361 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图362 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图363 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图364 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图365 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图366 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图367 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图368 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图369 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图370 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图371 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图372 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图373 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图374 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图375 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图376 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图377 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图378 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图379 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图380 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图381 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图382 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图383 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图384 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图385 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图386 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图387 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图388 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图389 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图390 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图391 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图392 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图393 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图394 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图395 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图396 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图397 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图398 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图399 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图400 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图401 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图402 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图403 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图404 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图405 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图406 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图407 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图408 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图409 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图410 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图411 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图412 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图413 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图414 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图415 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图416 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图417 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图418 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图419 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图420 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图421 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图422 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图423 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图424 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图425 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图426 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图427 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图428 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图429 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图430 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图431 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图432 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图433 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图434 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图435 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图436 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图437 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图438 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图439 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图440 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图441 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图442 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图443 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图444 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图445 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图446 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图447 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图448 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图449 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图450 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图451 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图452 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图453 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图454 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图455 A7N01P-T4铝合金接头显微组织

图456 A7N01P-T4铝合金接头显微

65. 在日本、柬埔寨、老挝建立海外实训基地 4 个

序号	基地名称	国别	外方合作对象
1	酒店管理实习基地	日本	日本酒店协会
2	印染新技术开发中心	柬埔寨	柬埔寨万盛工业园
3	纺织服装人力资源培训与服务中心		
4	老挝汉语教学基地	老挝	老挝磨丁经济开发区

外国人技能実習事業に関する協定書

中国成都紡織高等専科学校（以下「送出し機関」という。）と日本国一般社団法人国際交流ホテル協会（以下「監理団体」という。）は、両国の諸法令に従い、送出し機関の送り出す技能実習生に対し、監理団体及び技能実習生を受け入れる企業等（以下「実習実施機関」という。）が実施する外国人技能実習事業（以下「技能実習事業」という。）について、次のとおり協定を締結する。

第1章 総則
(目的)

第1条 この技能実習事業は、日本国の諸法令に基づき、技能実習生に日本国のホテル事業が有する技能、技術又は知識（以下「技能等」という。）を修得させることにより、中国に技能等の移転を図り、中国のホテル事業の発展を担う人材育成に資するとともに、両国間の相互理解と友好親善の促進を図ることを目的とする。

第2章 技能実習事業の基本的枠組み
(日本国における滞在期間)

第2条 出入国管理及び難民認定法（以下「入管法」という。）が規定する在留資格「技能実習1号」に係る滞在期間は、技能実習生各人につき1年を超えない期間とする。

(講習及び本邦外における講習又は外部講習)

第3条 入管法の規定に基づき技能実習生が入国当初に受講する講習は、監理団体が関係法令に従い適正に実施するものとする。

2 講習の時間数は、「技能実習1号」に係る滞在期間の6分の1以上とする。ただし、監理団体が実施する本邦外（中国）における講習又は中国の公的機関若しくは教育機関が実施する外部講習が、次項の条件を充足する内容により、技能実習生の入国前6月以内に1月以上かつ160時間以上それぞれ実施された場合には、滞在期間の12分の1以上とすることができる。

3 本邦外（中国）における講習又は外部講習は、中国において、それぞれ日本語、日本国での生活一般に関する知識及び日本国での円滑な技能等の修得に資する知識について、座学（見学を含む。）で実施されるものとする。

(送出し機関)

中国
成都紡織高等専科学校
代表者
署名



(監理団体)

日本国
一般社団法人国際交流ホテル協会
代表者 戸熊 孝男
署名 戸熊 孝男



2016年11月10日

成都纺织高等专科学校
老挝磨丁经济专区开发集团有限公司
关于实训基地建设的协议

签订日期: 2018年 07月 03日



甲方: 成都纺织高等专科学校

乙方: 老挝磨丁经济专区开发集团有限公司

成都纺织高等专科学校是以工科为主、兼有文化艺术和经济管理的综合性高校。老挝磨丁经济专区开发集团有限公司是集开发、建设、运维管理于一体大型企业。经过沟通,甲乙双方认为,可以在专业人才培养方面,实现充分有效的合作。根据合作进展情况,还可以在工程建设、建筑科学研究等方面达成合作。

一、合作内容

人才培养基地建设:甲乙双方合作建设人才培养基地,在乙方设立“成都纺织高等专科学校-老挝磨丁经济专区开发集团有限公司实训基地”。

二、双方的义务

(一) 甲方义务

- 1、根据乙方的岗位需求或实习条件容纳能力,安排相关专业实习学生,提交实习学生信息。
- 2、合理安排校内指导教师,并承担校内指导教师的工作费用。
- 3、主持学校、企业、学生三方安全协议的签订,并为实习学生购买实习保险。在实习学生出发之前,开展安全教育和其它注意事项的教育。
- 4、跟踪学生实习进展,掌握学生动态,对实习过程中发生的意外事件或事故,会同乙方妥善解决。
- 5、会同乙方,评定学生实习成绩,评价指导教师的工作绩效。

(二) 乙方的义务

- 1、提出岗位需求计划和实习条件容纳能力。

成都纺织高等专科学校

- 2、参与学校、企业、学生三方安全协议的签订,对实习学生进行安全教育和其它注意事项教育。
- 3、安排企业指导教师,承担企业指导教师的工作费用。
- 4、跟踪学生实习进展,掌握学生动态,对实习过程中发生的意外事件或事故,会同甲方妥善解决。
- 5、会同甲方,评定学生实习成绩,评价指导教师的工作绩效。

三、合作期限

本协议有效期三年,协议到期后,双方依据合作进展和意向,续签合作协议。如双方未续签合作协议,视作双方中止合作关系。

四、其它条款

- 1、本协议履行期间,如遇客观情况发生重大变化或其他未尽事宜,由双方协商解决,并签署补充协议(或备忘录),补充协议(或备忘录)与本合同具有同等效力。
- 2、本协议自签字盖章之日起生效,一式肆份,双方各持贰份。



甲方: 成都纺织高等专科学校
(盖章)

乙方: 老挝磨丁经济专区开发集团有限公司 (盖章)



委托代理人(签字):
签约日期:

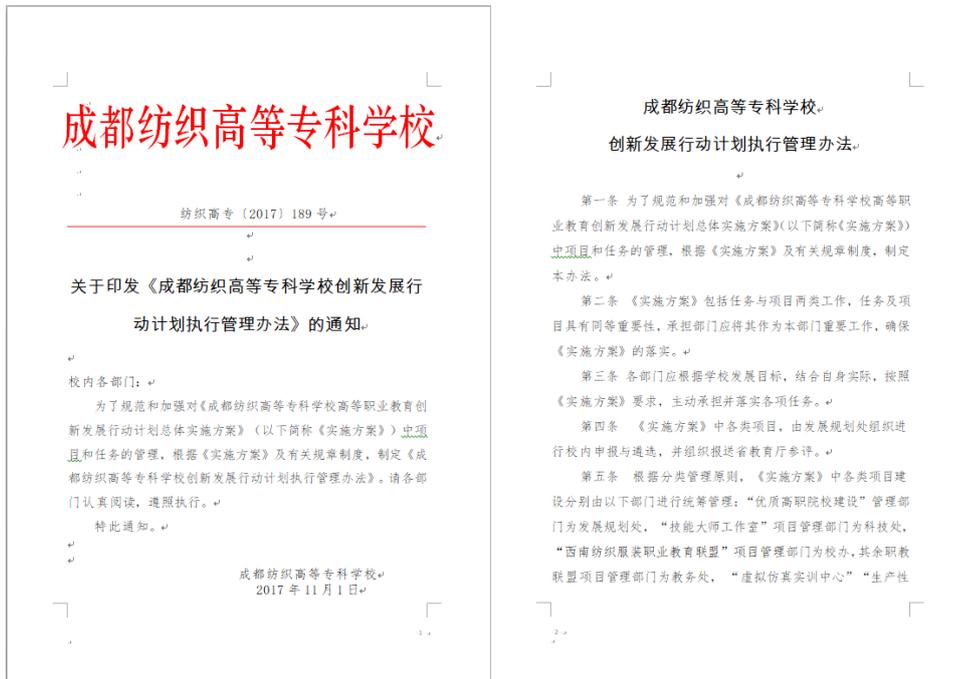
委托代理人(签字):
签约日期:

66. 开发国际学生特色课程 23 门

序号	学院	课程名称
1	蜀绣中心	蜀绣技术
2	服装学院	传统旗袍手工艺制作
3		手工皮凉鞋定制
4		中国风手绘丝巾设计与制作
5	纺织学院	纺纱生产过程与实操
6		织机面料设计与制作
7		中国结设计与编织
8	材料学院	热转移数码印花技术
9		激光牛仔成衣水洗做旧加工技术
10	艺术学院	中国画基础
11		中式家具设计
12		陶艺
13		篆刻
14	管理学院	中华茶文化
15		景区导游
16	建筑学院	中国古建筑欣赏
17	机械学院	工业产品逆向 CAD 与 CAM 技术应用
18		电梯工程
19	电气学院	影视制作
20		Android 应用开发
21		电子制作
22	外语学院	四川旅游文化
23	国际交流与合作 办公室	对外情景汉语

附录：优质校建设专项管理办法

1. 《成都纺织高等专科学校创新发展行动计划执行管理办法》



2. 《成都纺织高等专科学校创新发展行动计划专项资金管理办法》



3. 《成都纺织高等专科学校优质高职院校项目建设管理办法》

成都纺织高等专科学校

纺织高专〔2018〕92号

关于印发《成都纺织高等专科学校 优质高职院校项目建设管理办法》的通知

校内各部门：

现将《成都纺织高等专科学校优质高职院校项目建设管理办法》发给各部门，请认真阅读，并贯彻落实。

特此通知。



成都纺织高等专科学校

优质高职院校项目建设管理办法

第一章 总则

第一条 为规范和加强学校四川省优质高职院校建设项目管理，保证建设任务顺利达成，根据《四川省教育厅关于实施四川省优质高等职业院校建设计划的通知》（川教函〔2017〕418号）、《四川省教育厅关于确定四川省优质高等职业院校建设计划立项名单的通知》（川教函〔2017〕791号）和有关规定，制定本办法。

第二条 本项目建设目标是：通过三年建设，学校办学实力显著增强，专业设置与产业链、创新链匹配度明显提高，特色重点专业优势凸显，专业群及群内专业协同发展效果明显，专业集群整体建设水平高，人才培养质量持续提高，服务产业与四川省经济发展需求的水平显著提升，成为国家纺织服装产业发展的人才、技术和信息资源中心，成为纺织服装产业在“一带一路”沿线发展的重要支撑，成为全国一流、国际可比的特色高水平优质高等职业院校。